

Jederzeit eine sichere, professionelle Reparatur

SKF hat einzigartige Universal-Faltenbalsätze für alle PKW entwickelt. Sie bestehen aus universellen, auf die jeweilige Größe zuschneidbaren Faltenbälgen für Gleichlaufgelenke mit einem Außendurchmesser zwischen 57 mm und 120 mm. Dieses Mitteilungsblatt beschreibt die Montage von Universal-Faltenbälgen sowohl für rad- wie getriebeseitige Gleichlaufgelenke mit SKF-Werkzeugen.

Montageanleitung für Universal-Faltenbälge (äußerer Faltenbalg)



1. Bauen Sie die Radaufhängung aus. Ziehen Sie die Antriebswelle anschließend aus dem Achsschenkel. **Vorsicht!** Das innere Gelenk muss **nicht** vom Getriebe gelöst werden.



2. Entfernen Sie den alten Faltenbalg und die Befestigungsschellen. **Hinweis:** Antriebswelle von äußerem Schmutz reinigen und so viel altes Fett / Schmiermittel wie möglich aus dem Gleichlaufgelenk entfernen.

Die innere Befestigungsschelle kann nach Belieben entweder vor oder nach der Montage des Faltenbalgs angebracht werden.



3. Schieben Sie bei der Montage des neuen radseitigen Faltenbalgs den Faltenbalg mit der breiten Seite voran über die Werkzeugarme.



4. Spreizen Sie den Faltenbalg, bis er über die Glocke des Gleichlaufgelenks passt.



Die Arbeit mit Luftdruckwerkzeugen ist gefährlich. Befolgen Sie alle Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien. Der Expander darf nur mit dehnbaren Universal-Faltenbälgen verwendet werden!



SKF Pole Position



5. Schieben Sie den gedehnten Faltenbalg vorsichtig über das Gleichlaufgelenk.



6. Wenn der Faltenbalg an der richtigen Position sitzt, lassen Sie die Luft entweichen und schieben Sie ihn von den Werkzeugarmen. Ziehen Sie das Werkzeug ab. Warten Sie vor dem Befestigen mindestens 1 Minute, bis der Faltenbalg wieder seine ursprüngliche Form angenommen hat.



7. Ziehen Sie den Faltenbalg entsprechend dem Glockendurchmesser über das Gleichlaufgelenk und sichern die innere Befestigungsschelle mit dem SKF-Werkzeug VKN 400. Beachten Sie dabei die technischen Angaben für das Spannwerkzeug.



8. Füllen Sie den Faltenbalg und das Gleichlaufgelenk mit dem mitgelieferten Fett. Verwenden Sie den **ganzen** Beutelinhalt!



9. Vergewissern Sie sich, dass der Faltenbalg sich in der richtigen Position befindet, befestigen Sie dann die äußere Befestigungsschelle mit dem Spannwerkzeug für Universal-schellen VKN 400. Schneiden Sie überschüssiges Faltenbalgmaterial ab.



Montageanleitung für Universal-Faltenbälge (innerer Faltenbalg)

Entfernen Sie den inneren Faltenbalg nach dem gleichen Verfahren. Altes Fett / Schmiermittel gründlich entfernen .



1. Schieben Sie den Faltenbalg mit der schmalen Seite voran auf die Arme des Expanders und spreizen Sie den Faltenbalg nur so weit, dass er sicher über das äußere Gleichlaufgelenk passt.



2. Sitzt der Faltenbalg an seiner Position, lassen Sie die Luft entweichen und schieben Sie ihn von den Werkzeugarmen.

3. Schieben Sie den Faltenbalg über das Gleichlaufgelenk und sichern die Sicherungsschelle zuerst. Achten Sie hierbei auf den richtigen Durchmesser. Warten Sie vor dem Befestigen mindestens **1 Minute**, bis der Faltenbalg wieder seine ursprüngliche Form eingenommen hat.



4. Füllen Sie den Faltenbalg und das Gelenk mit dem mitgelieferten Fett. Verwenden Sie den ganzen Beutelinhalt!

5. Befestigen Sie die große Schelle nach dem gleichen Verfahren wie zuvor beim äußeren Faltenbalg. Schneiden Sie überschüssiges Faltenbalgmaterial ab.

SKF Pole Position

Universal-Faltenbalgsätze VKJP 01000 und VKJP 01001

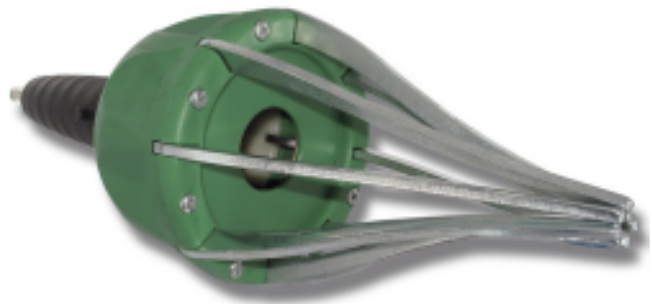
Hergestellt aus einer hochwertigen Gummimischung für erhöhte Festigkeit und längere Haltbarkeit. Unsere Universal-Faltenbälge und einstellbaren Spannringe garantieren immer eine schnelle, sichere und flexible Reparatur. Die verschiedenen Durchmesser gewährleisten jederzeit einen straffen Sitz, um Austreten von Fett und Eindringen von Wasser und Schmutz zu verhindern. Der Universal-Faltenbalg für PKW hat vier verschiedene Abstufungen auf der Gleichlaufgelenkseite. Außerdem verfügen die Universal-Faltenbälge auf der Innenseite des flachen Rands über Lippen, um den festen Sitz auf der Gleichlaufgelenk-Glocke und so erhöhte Festigkeit zu gewährleisten.



Universal-Faltenbalgsätze: VKJP 01000 und VKJP 01001

Faltenbalg-Expander VKN 402

Der Expander wurde speziell für den professionellen Einbau von Universal-Faltenbälgen konzipiert. Weil das Gleichlaufgelenk nicht ausgebaut werden muss, können so Zeit und Kosten gespart werden.



Faltenbalg-Expander: VKN 402

Spannwerkzeug VKN 400 für Universal-Spannringe

Das Werkzeug wurde zum exakten, straffen Befestigen der Universal-Spannringe entwickelt, um so die zuverlässige, langfristige Funktion des Faltenbalgs und damit auch des Gleichlaufgelenks zu sichern. Mit dem VKN 400 benötigen Sie keine Schere/Schneidwerkzeug zum Abschneiden der Universal-Spannbänder/Schellen.



Spannwerkzeug für Universal-Spannbänder/Schellen: VKN 400

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2012

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB 80/11 13400 DE • 2012

MEMBER OF
exponentia
The Automotive Training Experts

